

货物需求清单及技术规格

注：“★”指标必须满足或优于，不满足将做无效投标处理。

序号	货物名称	技术参数及规格配置要求	数量	单位	备注
1	课桌椅	<p>1、站脚：边部为 2mm 厚钢板折弯焊接成型，底板为 6mm 厚钢板，顶部支撑连接件为 6mm 厚钢板，表面处理方式：高温静电喷粉，颜色为银沙；侧边装饰盖为铝合金材质，表面经氧化处理。</p> <p>2、椅座：</p> <p>2.1、座板：采用多层瓣切木皮经模具热压成型面贴防火胶板，边部采用油漆防水工艺处理。</p> <p>★2.2、回复机构：采用重力自动回复机构；机构采用 6mm 的支撑件固焊在横管上，承重的圆形支撑管采用 28X2.0mm 的钢管同样固焊在支撑块上，椅座的回复作用力在座壳内置机构里，以 8mm 的金属块作承重点。椅座外壳为金属外壳以装饰内部受力结构。椅座的全部受力都作用在金属回复机构上，而机构的力作用在贯穿的圆管上，支撑方管，支撑座和圆管为整体固焊。</p> <p>2.3、椅座支撑座：采用 6mm 厚钢板冲压焊接成型。</p> <p>2.4、椅座外壳：采用 0.8mm 厚钢板折弯成型，侧面封板为 2.0mm 厚钢板与外壳固焊成型。</p> <p>2.5、座板连接结构：采用穿透式的连接方式，增强牢固度，穿透式连接座板与支撑机构的螺母盖为 8.8 级碳钢材质并经镀黑锌工艺处理，保证牢固度和长久使用不生锈；</p> <p>3、椅背：</p> <p>3.1、椅背支撑组件：采用钢板冲压焊接成型，立柱组件的钢板的厚度为 2.5mm，与上下主横梁连接的钢板厚度为 6mm 厚。</p> <p>3.2、椅背横条、椅背木板上下封边：采用铝合金材料经模具冷拉成型，表面经氧化工艺处理。</p> <p>3.3、椅背左右封边：采用 1.5mm 钢板冲压、折弯成型。</p> <p>3.4、椅背木板：根据台阶的变化，椅背配有中纤板面压防火胶板；</p> <p>4、上、下横梁：上横梁作用是作为连接写字台组件和连接椅背支撑组件之用。下横梁是连接椅座组件和椅背支撑组件之用。上横梁材料采用铝合金材料经模具冷拉成型，厚度为 3mm 以上，横梁内藏有 8mm 厚钢条，内藏钢条是连结组件配件坚固螺丝之用；下横梁采用 70X70 圆角方管，壁厚 2.5mm，管面钻孔焊接 M8 加厚螺母，使连接组件与各配件坚固螺丝之用；</p> <p>5、写字台组件：</p> <p>5.1、写字台台面：基材采用中纤板面压防火胶板，配有塑料拉扣以方便使用。</p>	128	位	

序号	货物名称	技术参数及规格配置要求	数量	单位	备注
		5.2、写字台支撑座、边条：采用铝合金材料经模具压铸成型，边条侧槽配有尼龙塑料条。 5.3、原理：采用滑槽倒插式回复机构，静态承重 80 公斤力以上。该回复机构设有紧急情况快速逃生的功能； 6、产品型号：BJ-LR(重力回复)			
以上所有产品投标人投标报价需为税后报价，并包含产品的运输、安装、调试等一切费用。					

参考图形如下：

